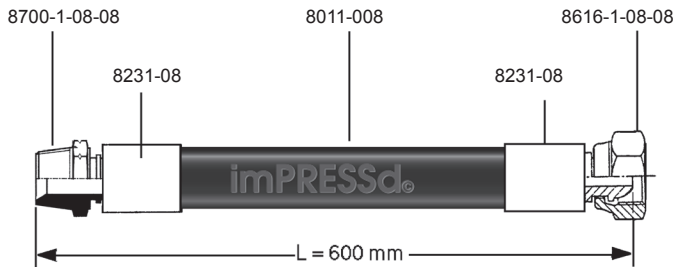
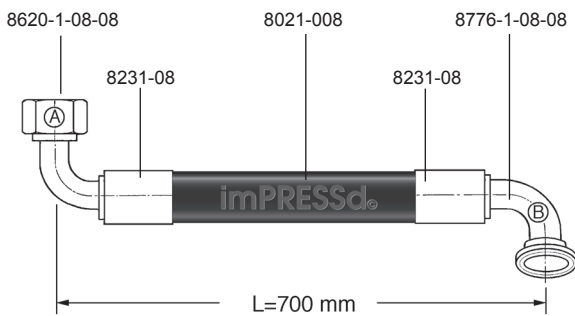


Bestelvoorbeeld - Manière de commander - Way of ordering

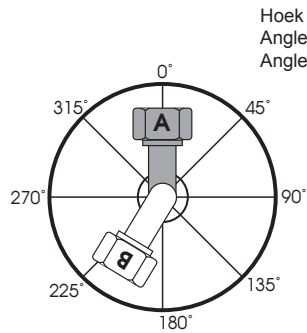


10x Slangassemblage
Tuyau assemblé
Hose assembly

- 10x 8011-008-0,60
- 1x 8700-1-08-08
- 1x 8616-1-08-08
- 2x 8231-08

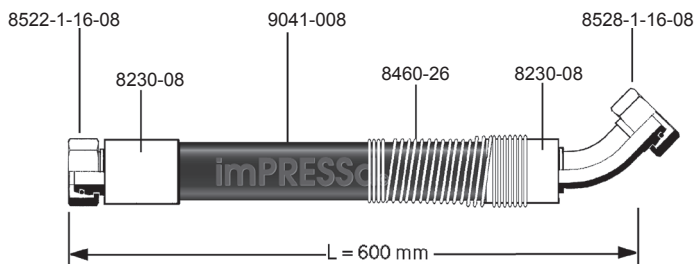


5x Slangassemblage met 2 bochten
Tuyau assemblé avec 2 coudes
Hose assembly with 2 elbows



Hoek
Angle
Angle

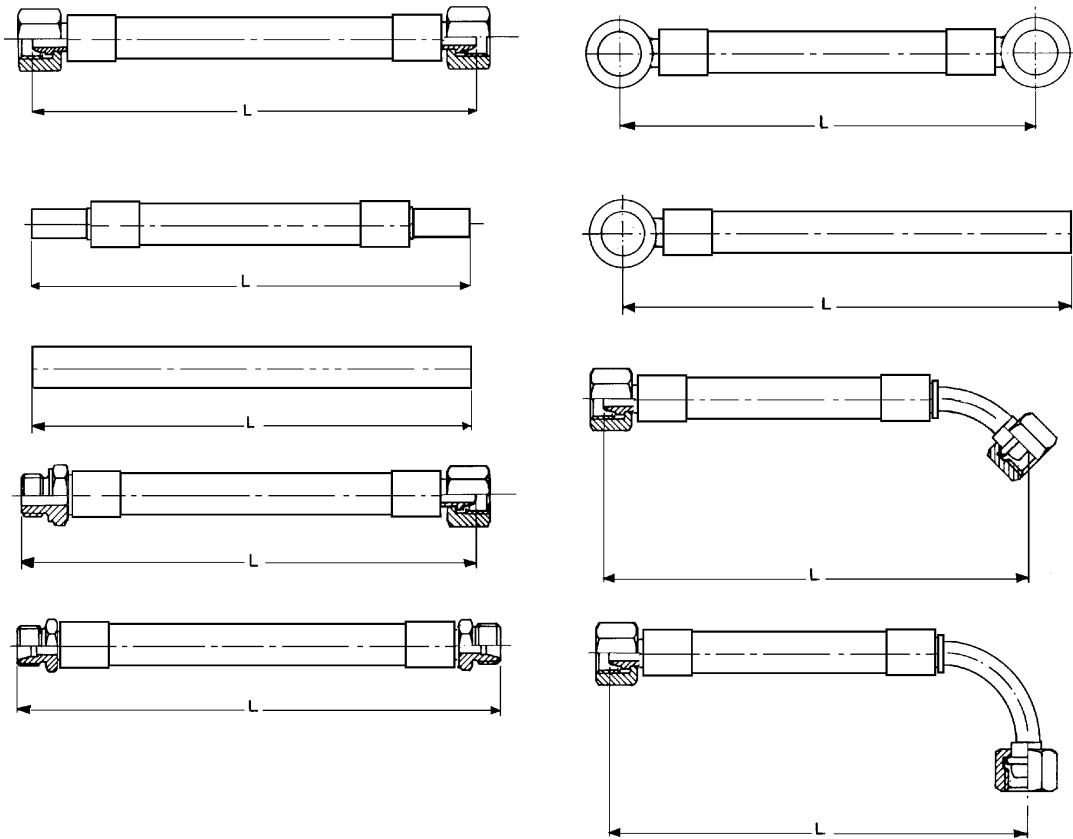
- 5x 8021-008-0,70
- 1x 8620-1-08-08
- 1x 8776-1-08-08
- 2x 8231-08
- Hoek/Angle/Angle/210°



4x Slangassemblage
Tuyau assemblé
Hose assembly

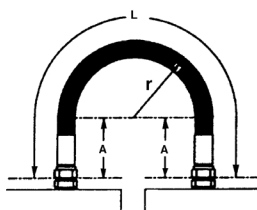
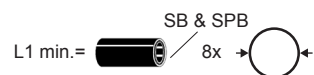
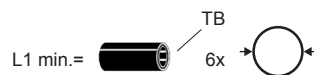
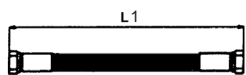
- 4x 9041-008-0,60
- 1x 8522-1-16-08
- 1x 8528-1-16-08
- 2x 8230-08
- 1x 8460-26

*Lengte van slangassemblages - Longueur de flexibles assemblés
Length of hose assemblies → DIN 20 066*

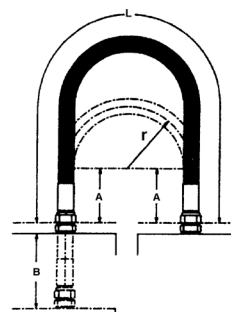


<i>L mm*</i>	$\ominus = < DN 25$	<i>DN 32-DN 50</i>	<i>DN 60-DN 100</i>
= < 630	+7 / -3 mm	+12 / -4	+25 / -6 mm
631-1250	+12 / -4 mm	+20 / -6	
1251-2500	+20 / -6 mm	+25 / -6	
2501-8000	+1,5 / -0,5% van/de/of "L"		
8001→	+3 / -1% van/de/of "L"		

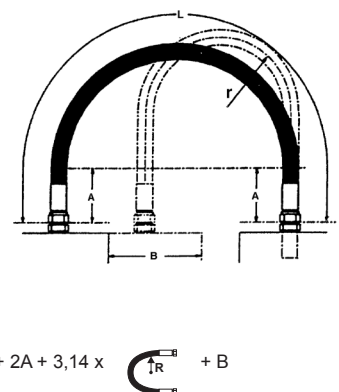
*Toleranties/Tolérance/Tolerance Din 20 066



$L \text{ min.} = L1 \text{ min.} + 2A + 3,14 \times \text{r}$




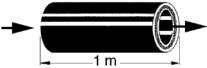
$L \text{ min.} = L1 \text{ min.} + 2A + 3,14 \times \text{r} + B$



DN	<i>1/4</i>	<i>5/16</i>	<i>3/8</i>	<i>1/2</i>	<i>5/8</i>	<i>3/4</i>	<i>1</i>	<i>1.1/4</i>	<i>1.1/2</i>	<i>2</i>
A mm	100	110	120	130	140	150	170	200	230	260

Drukverlies (ΔP) OLIE

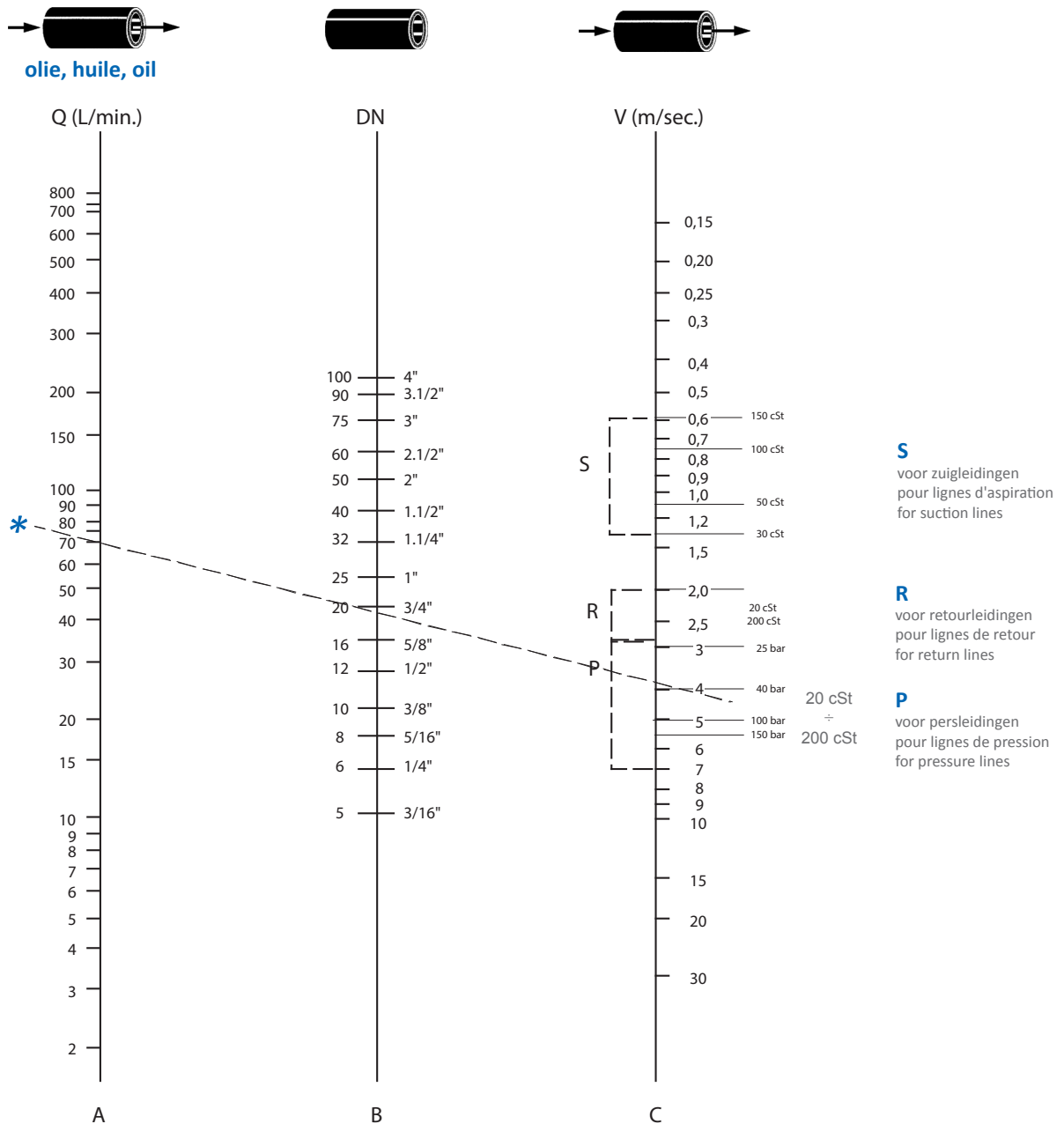
Perte de charge (ΔP) HUILE - Pressure drop (ΔP) OIL

	DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
	INCH	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2
	MM	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,0	25,4	31,8	38,1	50,8
Q LPM	 olie, huile, oil s.g.= 0,85., V = 20 cSt.										
1	0,08										
2	0,15	0,07									
4	0,29	0,13	0,06								
8	0,61	0,25	0,12								
10	0,90	0,34	0,14	0,05							
> 15 <	> 1,80 <	0,66	0,27	0,07	0,03						
20	3,10	1,13	0,46	0,15	0,04	0,02					
30		2,16	0,89	0,23	0,08	0,03					
40			1,50	0,38	0,14	0,05	0,01				
50				0,56	0,19	0,08	0,02				
60				0,76	0,26	0,11	0,03	0,01			
70				0,97	0,37	0,15	0,04	0,01			
80				1,25	0,46	0,20	0,05	0,02	0,007		
90				1,53	0,56	0,24	0,07	0,02	0,009		
100					0,65	0,27	0,07	0,03	0,01	0,003	
125					0,96	0,39	0,10	0,04	0,01	0,004	
150						0,57	0,15	0,05	0,02	0,005	
175						0,74	0,19	0,06	0,03	0,007	
200						0,92	0,23	0,08	0,03	0,009	
250							0,35	0,12	0,05	0,01	
300							0,48	0,16	0,07	0,02	
400							0,83	0,30	0,19	0,03	
500							1,16	0,43	0,16	0,04	
600								0,56	0,22	0,06	
700								0,73	0,30	0,08	
800								0,92	0,38	0,10	
900								1,14	0,47	0,12	
1000									0,55	0,14	

VOORBEELD		EXEMPLE		EXAMPLE	
Slang	: DN 06	Tuyau	: DN 06	Hose	: DN6
Slanglengte	: 10 m	Longueur	: 10 m	Hose length	: 10m
Doorstroom (Q)	: 15 LPM	Débit (Q)	: 15 LPM	Flow (Q)	: 15 LPM
S.G. olie	: 0,85	Poids spéc. huile	: 0,85	Oil specific gravity	: 0,85
Viscositeit olie	: 20 cSt.	Visc. huile	: 20 cSt.	Viscosity	: 20 cSt.

Berekening, Calculation, Calculation: $\Delta P = 10 \times 1,8 \text{ bar} = 18 \text{ bar}$

Nomogram voor de keuze van nominale diameter - Abaque pour choix diamètre nominal - Nomograph for selection of nominal diameter



*

Voor bepaling van slangdiameter moet de doorstroming Q (LPM) bekend zijn.

- Verbind de gegeven doorstroomwaarde in de linker lijn A met een aanbevolen waarde op de rechter lijn C

- Het snijpunt op lijn B geeft de aanbevolen slangdiameter aan.

Opmerking

Er is geen rekening gehouden met de weerstand die veroorzaakt wordt door bijvoorbeeld; haakse pijpkoppelingen, snelkoppelingen, ventielen etc. en het effect van temperatuur op viscositeit en/of andere factoren.

*

Afin de déterminer le diamètre intérieur du tuyau il faut connaître le coefficient Q (LPM).

- Il faut connecter la ligne gauche Q (LPM) avec la ligne à droite V (m/sec.).

- La ligne ainsi construite indique dans la colonne B le diamètre intérieur recommandé pour le tuyau.

Remarque

Il n'a pas été tenu compte avec la résistance constituée par - par exemple - des raccords coudés, raccords rapides, valves etc. ni de l'effet de la température sur la viscosité de l'huile ni d'autres facteurs.

*

To determine the hose diameter, the flow in Q (LPM) must be known.

- Connect the value of flow in the left line A with a recommended value in the right line C

- The cutting point on line B shows the recommended hose diameter

Note

Not taken into consideration regarding the resistance are: elbow pipe couplings, quick disconnect couplings, valves etc. and the effect of temperature on viscosity and other factors.

*Montage richtlijnen
Conseils pour le montage - Installation guides*

DIN 20066

